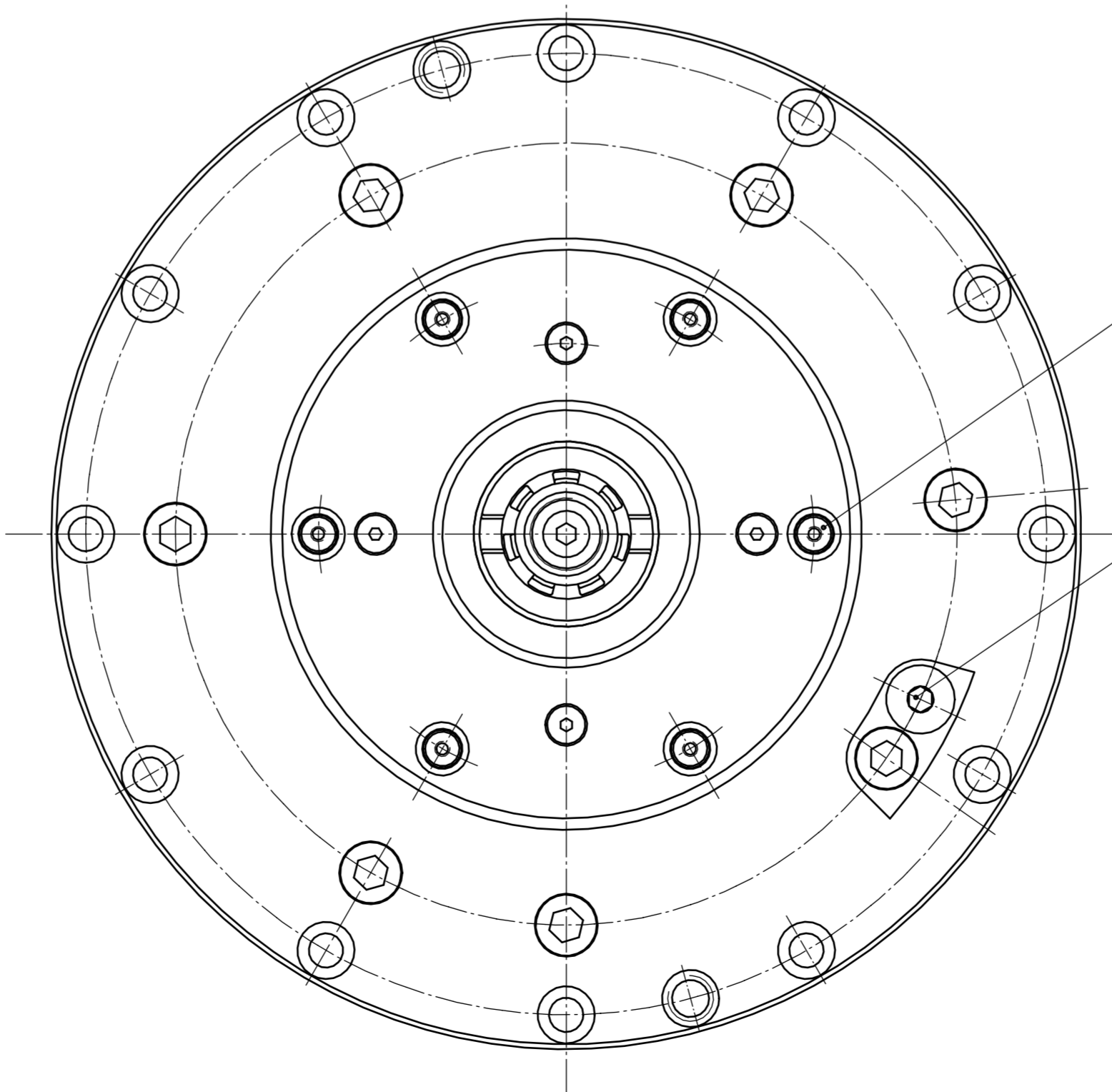
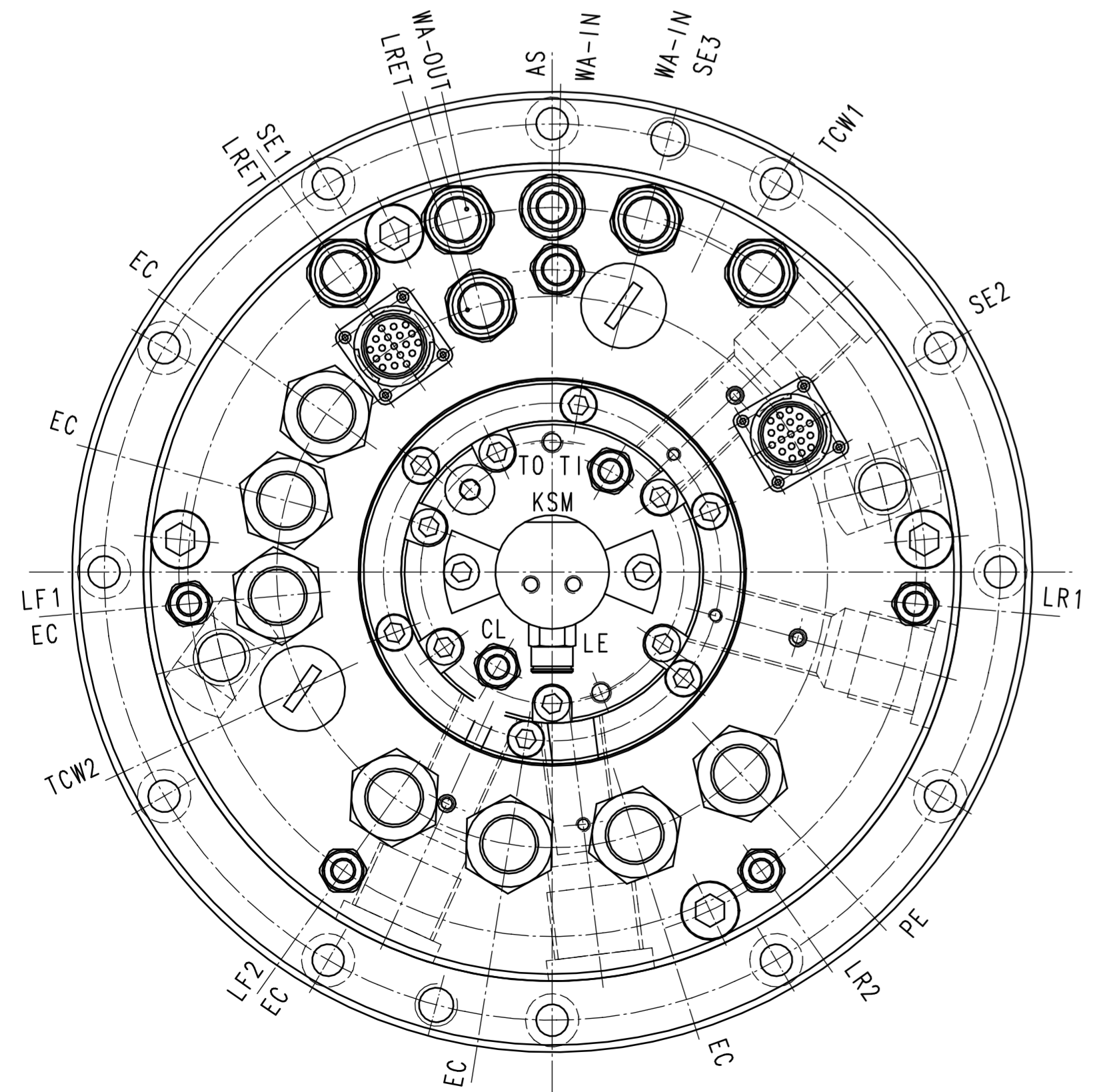
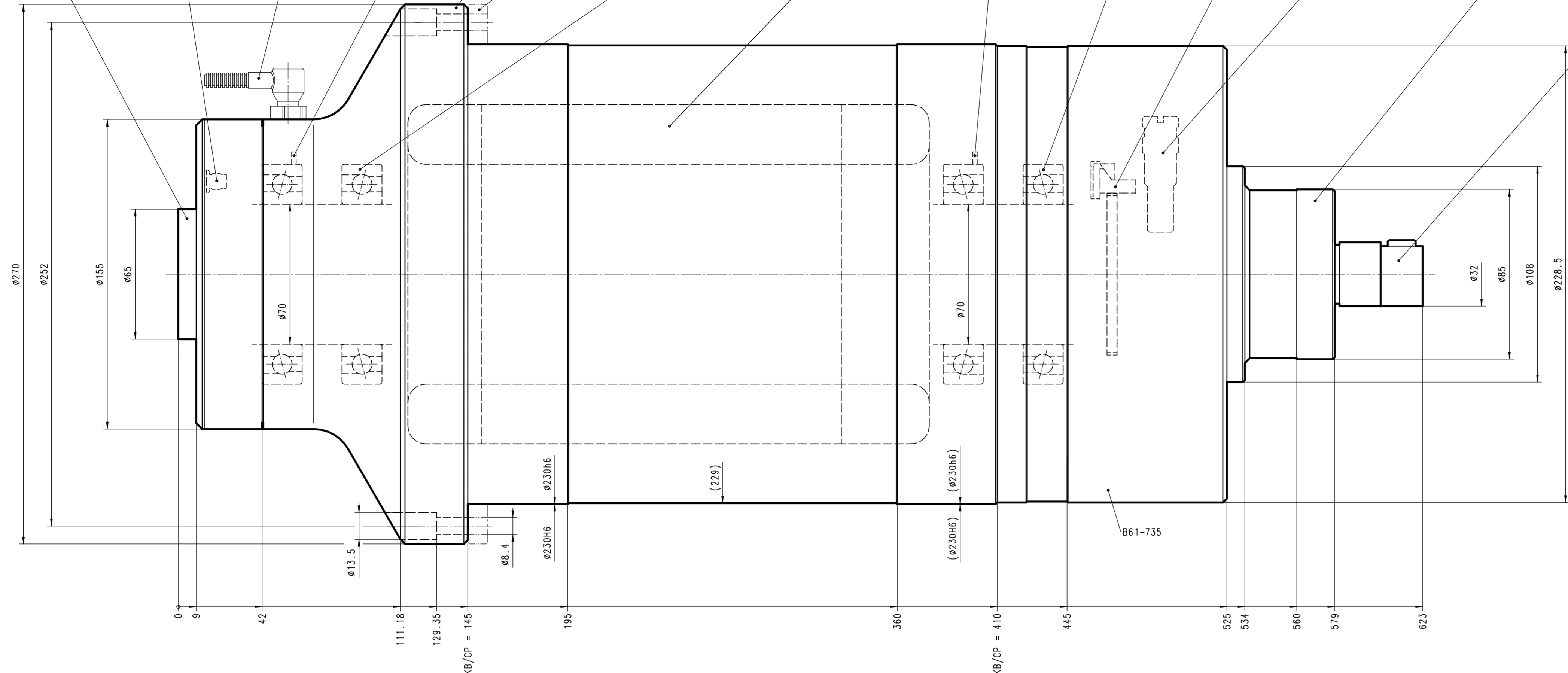


Hohlschaftkegel-Ausführung
Hollow Taper Shanks Version

- Aufnahme/Taper: DIN 69063 - HSK-A63
- Option M: Längendehnungsmessung
Extension Measurement
- Option S: Vibrationssensor
Vibration Sensor
- Option S: Temperatursensor
Temperature Sensor
- Option F: Flansch
Flange
- Option F: Distanzring
Distance Ring
- Kugellager/Ball Bearing: Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease
- Motor/Motor: siehe Übersicht
Check the Summary
- Option S: Temperatursensor
Temperature Sensor
- Kugellager/Ball Bearing: Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease
- Option V: 160 Zähne
160 Teeth
- Werkzeugwechsellensoren
ATC Sensors
- Option H: Hydraulischer Werkzeugwechsel
Hydraulic Tool Change
- Option W (B92-320): Drehdurchführung
Rotary Union



Achtung: Diese Zeichnung zeigt eine Vielzahl an möglichen Options-Varianten. Bitte beachten Sie die technischen Datenblätter und Betriebsanleitung, bzw. die Auftragsbestätigung betreffend der Auslegung und Bestückung Ihrer Spindel.

This drawing shows the various possible options for this type of spindle. Please check with your technical data sheet, the instruction manual or your order confirmation regarding the options received and execution of your spindle.

Paßmaß	Grenzmaße
230H6	+0.000 -0.029
230H6	+0.029 +0.000

KB = Klemmbereich
CP = Clamping Possibility

Eigentum und Urheberrecht:
Right of ownership and copyright:
IBAG Switzerland AG
Oberfeldstrasse 20
CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 888 33 33
Fax +41 43 888 90 90

01	1	Motor spindle/HF 230 AI 20 HKSW	MATERIAL/NUMBER/NUMBER
POS. STK/PCT	BENENNUNG/TYP		EINHEIT/SCALE IN mm
VERWENDUNG/TO BE USED FOR	HF 230 AI 20 HKSW	MASSTAB SCALE	1:1
		DATE	02.12.2014 13:27
			Motor spindle
			HF 230 AI 20 HKSW
			Motor spindle
A	01.09.2008	fm	IBAG IBAG Switzerland AG
NEU/NEW	01.09.2008	fm	
GEPRÜFT/INSPECTED			
INDEX	DATUM/DATE	NAME	URSPRUNG/ORIGIN
			ZEICHNUNGSNUMMER/DRAWING NUMBER
			230AI20HKSW-2A 1/1