

Aufnahme/Taper:
DIN 69895 - HSK-A80

Option M:
Längendehnmessung
Extension Measurement

Standard:
mit Flansch
with Flange

Option F:
Distanzring
Distance Ring

Kugellager/Ball Bearing:
Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease

Option S:
Temperatursensor
Temperature Sensor

Motor/Motor:
siehe Übersicht
Check the Summary

Option S:
Temperatursensor
Temperature Sensor

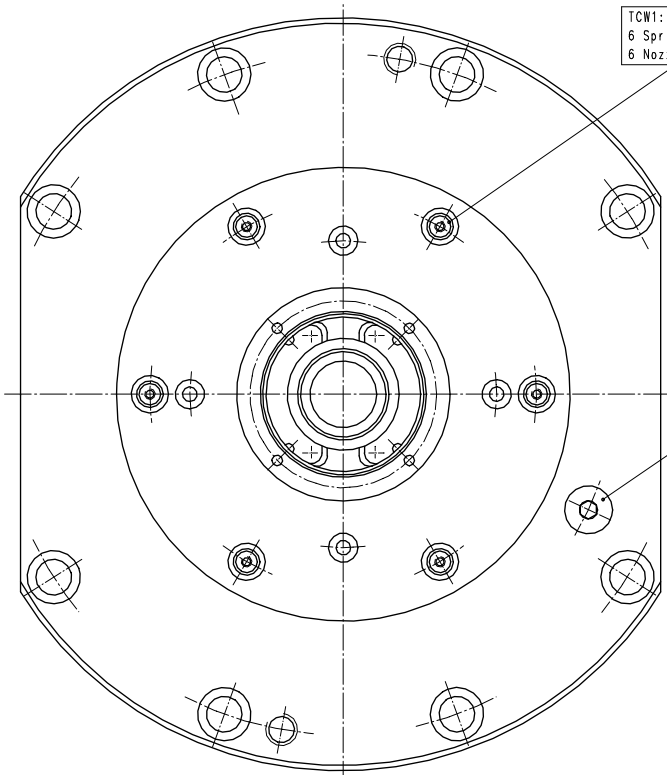
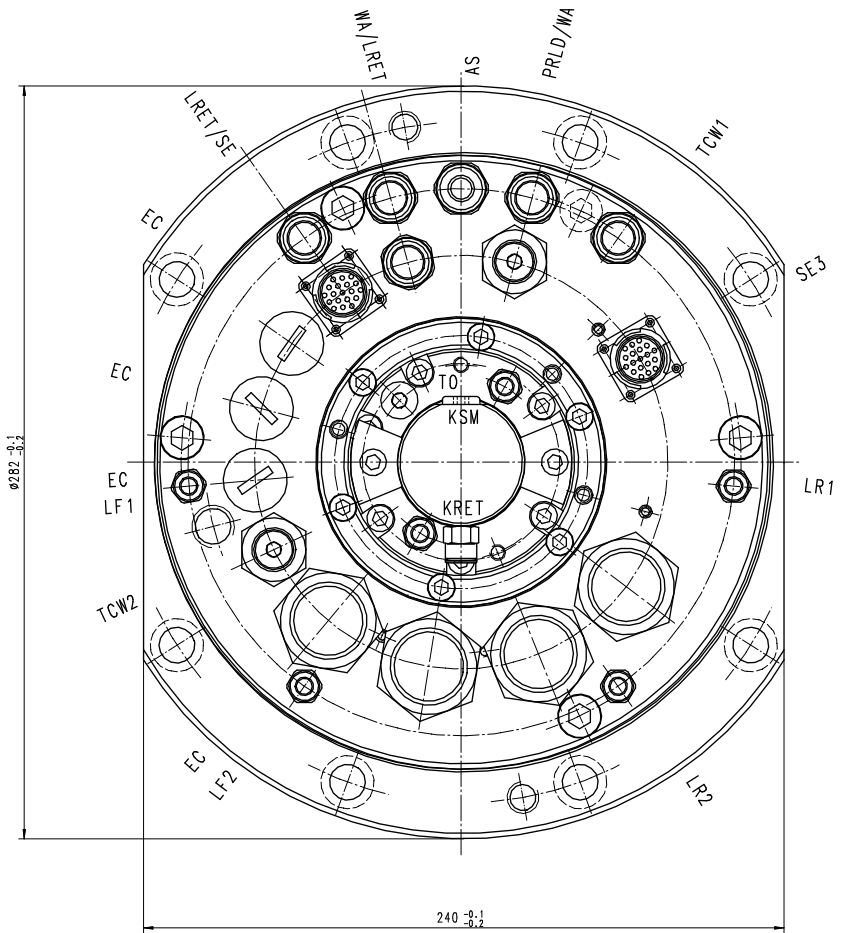
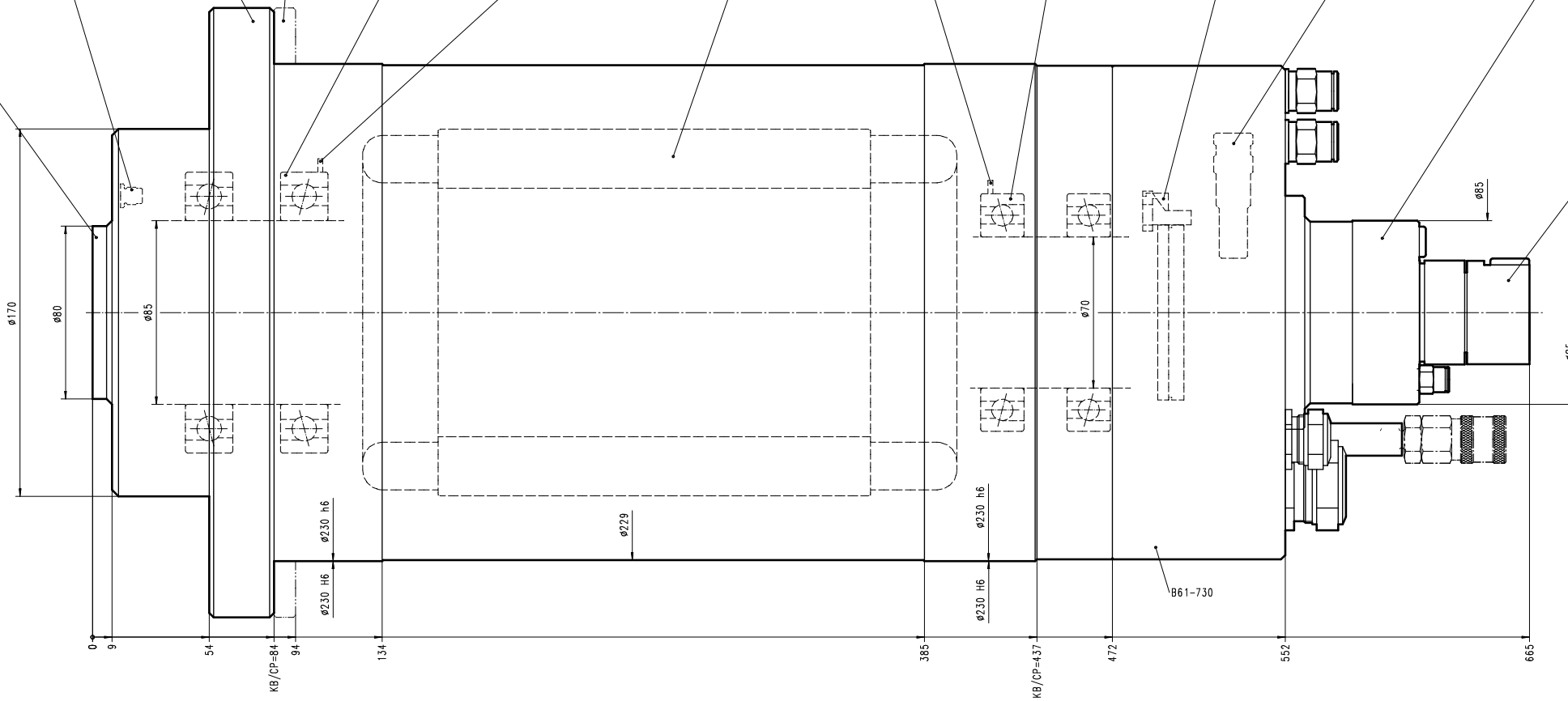
Kugellager/Ball Bearing:
Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease

Option V:
160 Zähne
160 Teeth

Werkzeugwechselsensoren
ATC Sensors

Option H:
Hydraulischer Werkzeugwechsel
Hydraulic Tool Change

Option W:
Drehdurchführung
Rotary Union



Paßmaß	Grenzabmaße
230 h6	+0.0000 -0.0290
230 H6	+0.0290 +0.0000

KB = Klemmbereich
CP = Clamping Possibility

Eigentum und Urheberrecht:
Right of ownership and copyright:
IBAG Switzerland AG
Oberfeldstrasse 20
CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 888 33 33
Fax +41 43 888 90 90

Achtung: Diese Zeichnung zeigt eine Vielzahl an möglichen Options-Varianten. Bitte beachten Sie die technischen Datenblätter und Betriebsanleitung, bzw. die Auftragsbestätigung betreffend der Auslegung und Bestückung Ihrer Spindel.

This drawing shows the various possible options for this type of spindle. Please check with your technical data sheet, the instruction manual or your order confirmation regarding the options received and execution of your spindle.

01	1	Motor Spindle/HF 230 AI 17 HKW	MATERIAL/NUMMER/NUMBER
POS. STK/PCT	BENENNUNG/TYP		EINHEIT/SCALE IN mm
VERWENDUNG/TO BE USED FOR	HF 230 AI 17 HKW	MASSTAB SCALE	1:1
DATE	18.05.2010	TIME	10:48
IBAG		Motor Spindle	
IBAG Switzerland AG		HF 230 AI 17 HKW	
A 07.09.2005 fm		Motorspindel	
NEU/NEW 20.04.2005 di		DIN 69063 - HSK-A80	
GEPRÜFT/INSPECTED		ZEICHNUNGSNUMMER/DRAWING NUMBER	
INDEX		230AI17HKW-0A	
DATUM/DATE		URSPRUNG/ORIGIN	
		1/1	