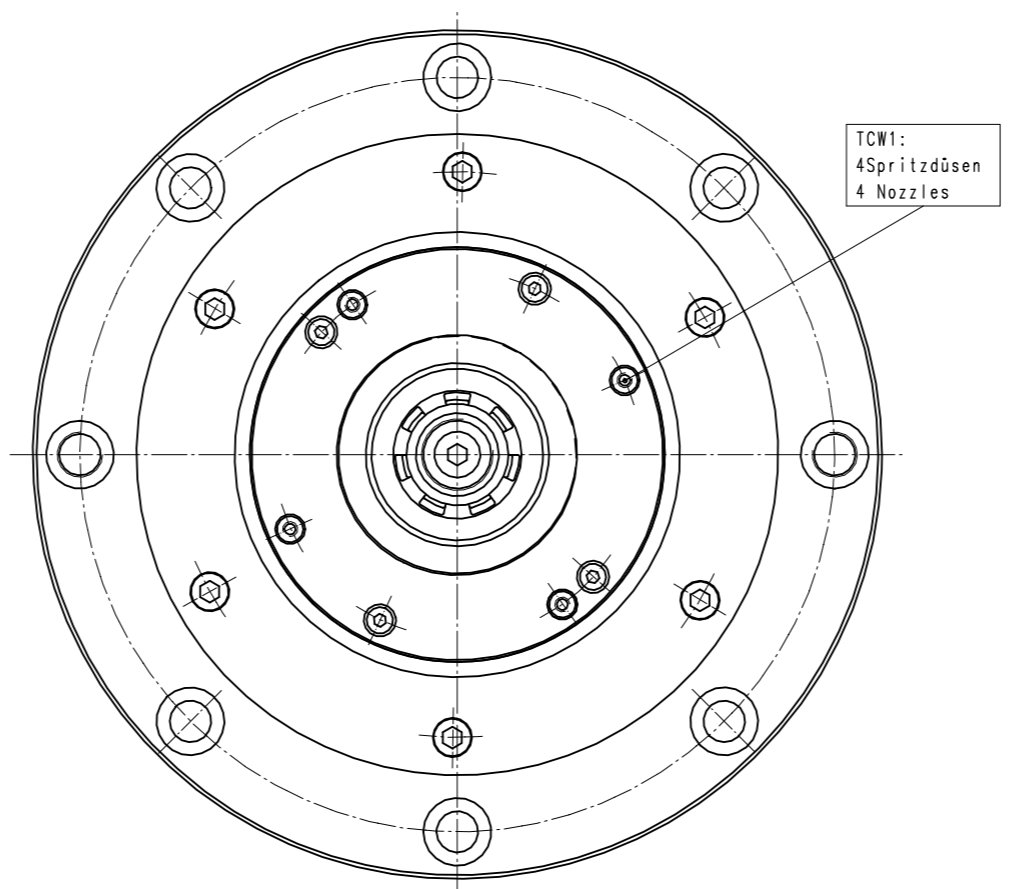
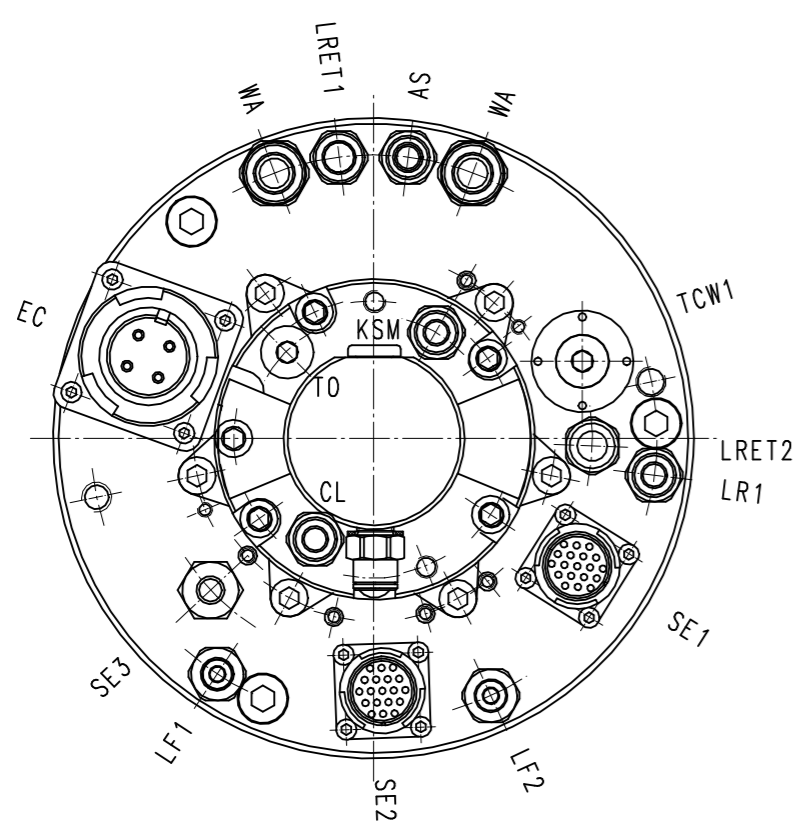
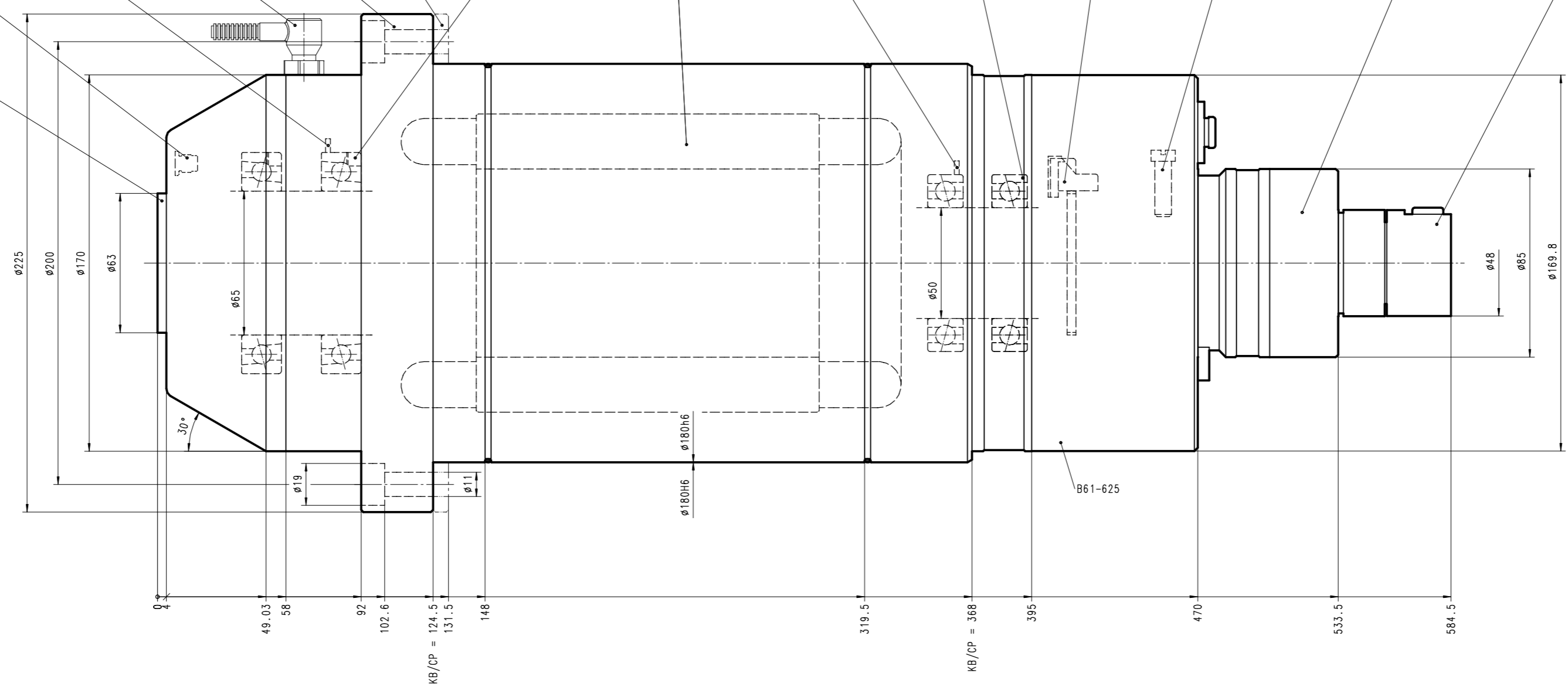


- Aufnahme/Taper: DIN 69063 - HSK-A63
DIN 69063 - HSK-E63
- Option M: Längendehnungsmessung
Extension Measurement
- Option S: Temperatursensor
Temperature Sensor
- Option S: Vibrationsensor
Vibration Sensor
- Standard: mit Flansch
with Flange
- Option F: Distanzring
Distance Ring
- Kugellager/Ball Bearing: Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease
- Motor/Motor: siehe Übersicht
Check the Summary
- Option S: Temperatursensor
Temperature Sensor
- Kugellager/Ball Bearing: Keramik/Öl/Fett
Ceramic/Oil/Grease
- Option V: 128 Zähne
128 Teeth
- Werkzeugwechsellensoren
ATC Sensors
- Option H: Hydraulischer Werkzeugwechsel
Hydraulic Tool Change
- Option W: Drehdurchführung
Rotary Union

Hohlshaftkegel-Ausführung
Hollow Taper Shanks Version



Achtung: Diese Zeichnung zeigt eine Vielzahl an möglichen Options-Varianten. Bitte beachten Sie die technischen Datenblätter und Betriebsanleitung, bzw. die Auftragsbestätigung betreffend der Auslegung und Bestückung Ihrer Spindel.

This drawing shows the various possible options for this type of spindle. Please check with your technical data sheet, the instruction manual or your order confirmation regarding the options received and execution of your spindle.

Paßmaß	Grenzabmaße	Eigentum und Urheberrecht: Right of ownership and copyright: IBAG Switzerland AG Oberfeldstrasse 20 CH-8302 Kloten Tel. +41 43 888 33 33 Fax +41 43 888 90 90
180h6	+0.000 -0.025	
180H6	+0.025 +0.000	

KB = Klemmbereich
CP = Clamping Possibility

01	1	Motor Spindle/HF 180 AI 20 HKW	MATERIAL/NUMMER/NUMBER
POS. STK/PCT	BENENNUNG/TYP		EINHEIT/SCALE IN mm
VERWENDUNG/TO BE USED FOR	HF 180 AI 20 HKW		FORMAT DIN A0
MASSTAB SCALE			1:1
BENENNUNG/TYP			Motor Spindle HF 180 AI 20 HKW Motorspindel
E	11.11.2010 10:40		IBAG
D			
C			IBAG Switzerland AG
B			
A	24.08.2006	fm	ZEICHNUNGSNUMMER/DRAWING NUMBER
NEU/NEW	24.08.2006	fm	
GEPRÜFT/INSPECTED			180AI20HKW-1A
INDEX DATUM/DATE	NAME URSPRUNG/ORIGIN		
			1/1