

HF 120.14 A 45 CFGHIKV(W)

Ø 120mm, 45'000min⁻¹, 13.0/16.9kW, 4.8/6.3Nm, HSK-E40

HF-Motorspindel zum Einsatz auf HSC-Bearbeitungszentren.

Die HF 120 A 45 Motorspindel wurde für die Präzisionsbearbeitung mit hoher Drehzahl und Stabilität weiterentwickelt.

Durch zwei voneinander unabhängige Kühlkreisläufe bleiben Spindelgehäuse und Welle besonders form- und lagestabil.

Eine spezielle Spindelfront ermöglicht auch bei maximaler Drehzahl mit öl-luftgeschmierten Kugellagern bis 45'000min⁻¹ einen leakagefreien* Betrieb.

Eine sorgfältige Konstruktion, gehärtet und geschliffene Spindelbauteile sowie qualitativ hochwertige Komponenten garantieren höchste Präzision, Stabilität und Wiederholgenauigkeit im Prozess.

Alles in Allem wurde die HF 120 A 45 für größte Belastungen bei hohen Drehzahlen konzipiert.

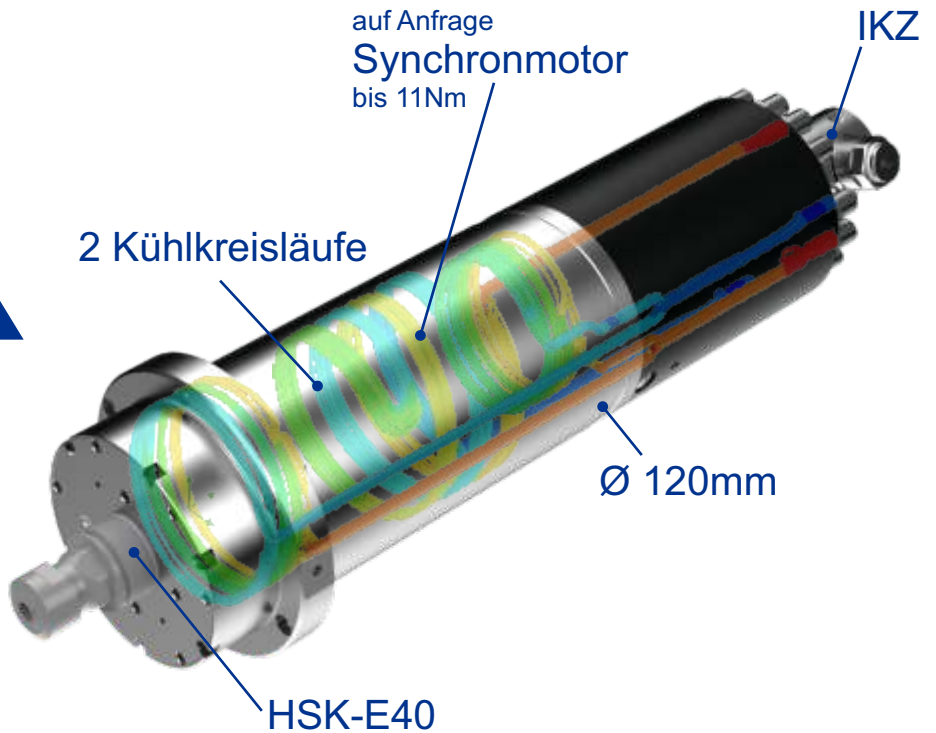
Optionen wie innere Kühlmittelzufuhr, zusätzliche Überwachungsfunktionen, oder eine automatische axiale Längenwachsung runden die Ausstattungsmöglichkeiten ab.

125% Steifigkeit

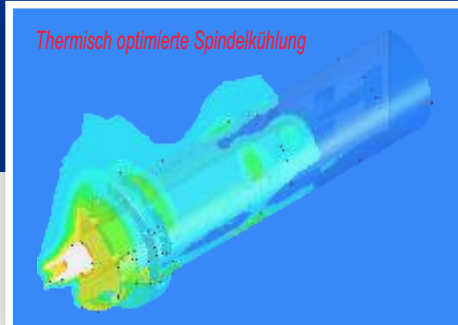
n_{Max} bis 45'000min⁻¹

leakagefrei*

für höchste Belastungen

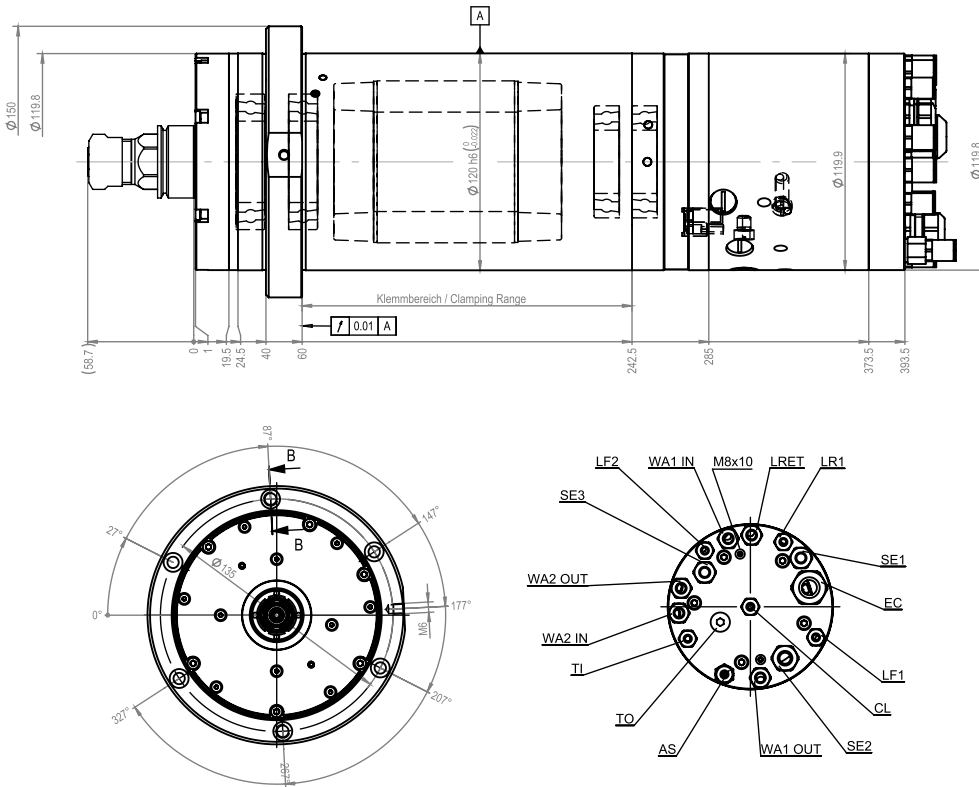


*unter Laborbedingungen getestet



HF 120.14 A 45

TECHNISCHE DATEN

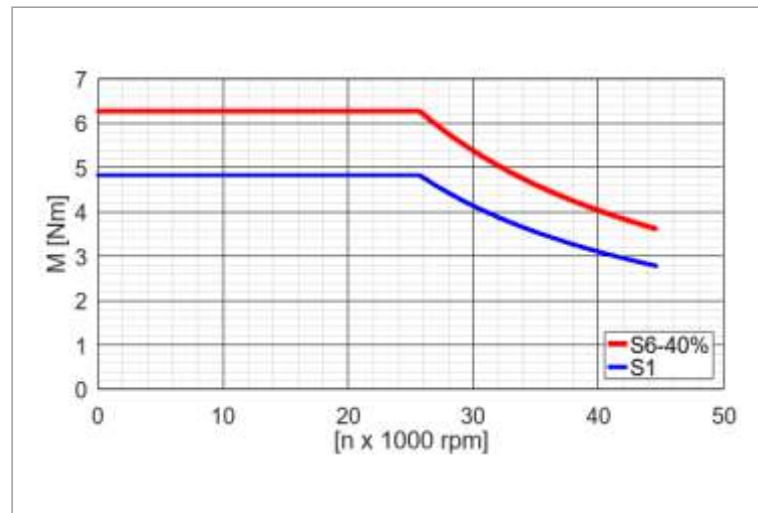
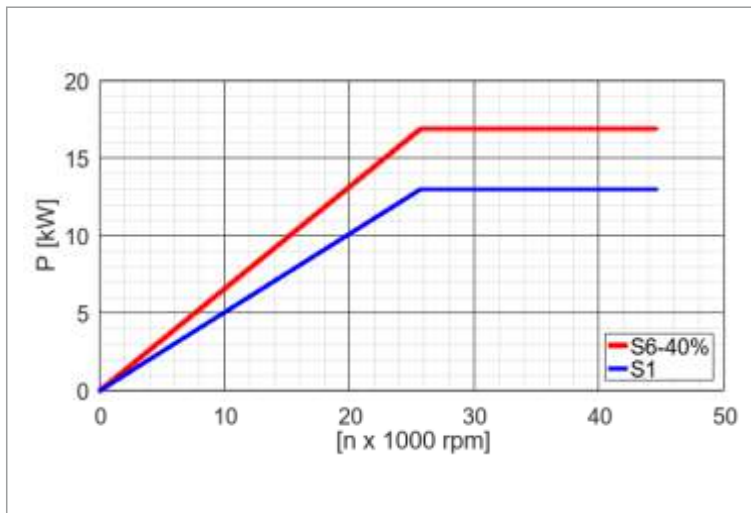


AUSSTATTUNG

C	4x Hybridkugellager
F	Ringflansch zur axialen Spindelmontage
G	Antistatikbürste
H	Hydraulische Löseeinheit
I	Werkzeugwechselsensoren 3x Digital (TO, TI, NT)
K	Werkzeugaufnahme HSK-E40
V	Drehgeber zur Vektorlageregelung, Positions- und Drehzählerfassung
Weitere Optionen:	
I3	Kolbenüberwachungssensor
M _n	Lagertemperatursensoren
M	Axiale Längenwachstumsmessung
W _n	Innere Kühlmittelzufuhr

- › Asynchronmotor
S1: 35A/380V, p=2 (4 Pole)
- › Öl-luftgeschmierte Präzisionskugellager (leckagefrei*)
- › Spindelgehäuse mit Flüssigkeitskühlung
2 geschlossene Kühlkreisläufe
- › Rotierendes Labyrinth, separat geführte Sperrluft und Konusreinigung
- › Motor-Thermistor
- › Gehärtete und geschliffene Spindelbauteile
- › Verbindungselemente mit Feingewinden
- › Lagergehäuse hinten mit Federn vorgespannt und gleitgelagert
- › Plan- und Rundlauf im Konus ≤ 1 µm
- › Alle rotierenden Teile bei $n_{max} < G1$ gewuchtet

*unter Laborbedingungen getestet



SWITZERLAND
IBAG Switzerland AG
Oberfeldstrasse 20
CH-8302 Kloten

t. +41 43 888 33 33
ibag@ibag.ch
www.ibag.ch

GERMANY
IBAG Deutschland GmbH
Schreinerweg 10
DE-51789 Lindlar

t. +49 2266 4780 0
ibag@ibag.de
www.ibag.de

FRANCE
IBAG HSC Technology Sàrl
ZA du Sandholz
FR-67110 Niederbronn-
les-Bains

t. +33 3 88 80 93 30
ibag@ibag.fr
www.ibag.fr

CZECH REPUBLIC
IBAG CZ sro
ibag@ibag.cz
www.ibag.cz

USA
IBAG North America
80, Republic Drive
North Haven, CT 06473

t. +1 203 407 0397
sales@ibagna.com
www.ibagnorthamerica.com

TAIWAN
IBAG HSC Tech. Co., Ltd.
No. 341, Sec 4, Yatan Rd.,
Daya Dist., Taichung City 428

t. +886 4 2560 2968
ibag@ibag-hsc.com
www.ibag-hsc.com