

HF 45 A 62 CIK

Ø 45mm, 60'000min⁻¹, 750/975W, 11.9/15.5Ncm, HSK-E16

HF-Motorspindel mit HSK-E16 zum Einsatz für die Mikrozerspanung.

Die erfolgreichen 45mm-Motorspindeln von IBAG, bisher erhältlich mit Spannangenaufnahme oder automatischer Direktschaftspannung sind für die Verwendung von Werkzeughaltern mit Schulterplananlage weiterentwickelt worden. Die Baureihe HF 45 A 62 CIK mit Asynchron-Motor ist mit einer Werkzeug-

schnittstelle HSK-E16 ausgerüstet. Dies ermöglicht nun auch bei sehr kompakter Bauform ein wiederholgenaues Z-Maß.

Zerspanungswerkzeuge können im Werkzeughalter aus einem Werkzeugmagazin automatisch eingewechselt, oder voreingestellt von Hand in der Spindel eingespannt werden.

Die Werkzeughalter-Klemmung erfolgt

mechanisch durch das integrierte OTT-Spannsystem, das Lösen pneumatisch.

Um einen reibungslosen Werkzeugwechsel zu garantieren ist die Spindel mit WZW-Sensoren sowie einer Konusreinigungserhältlich.

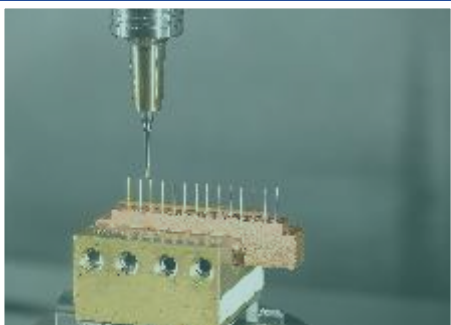
Mit der Option innere Kühlmittelzufuhr ist eine Drehdurchführung für Kühlschmiermittel (KSM) bis 80bar erhältlich.

Ø 45mm

n_{Max} bis 60'000min⁻¹

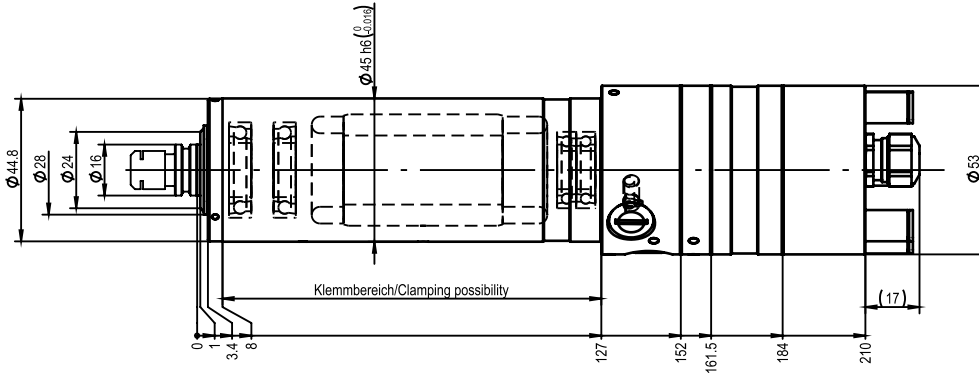
HSK-E16

bewährtes Spindelsystem



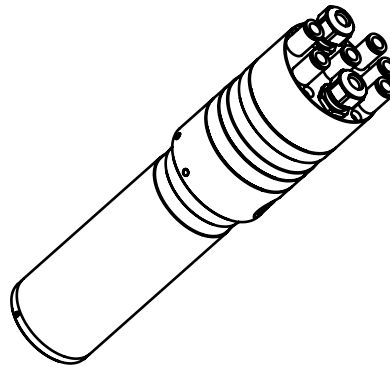
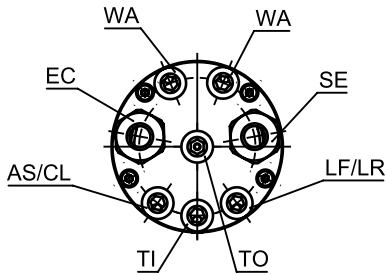
HF 45 A 62 CIK mit HSK-E16

TECHNISCHE DATEN

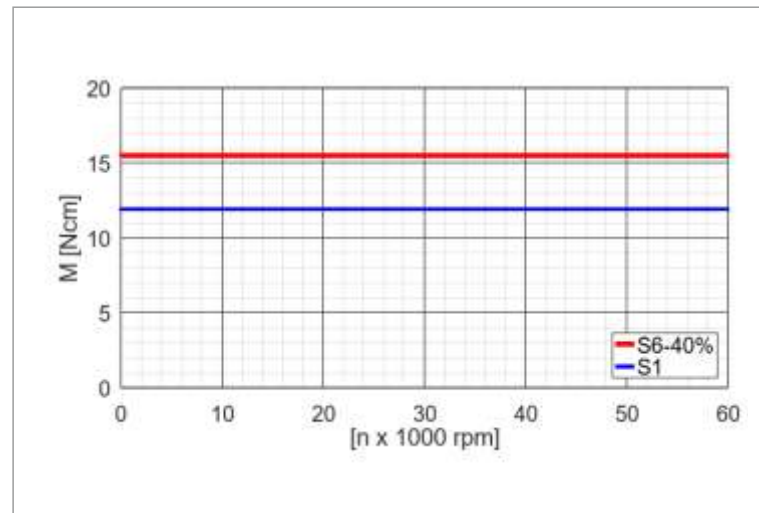
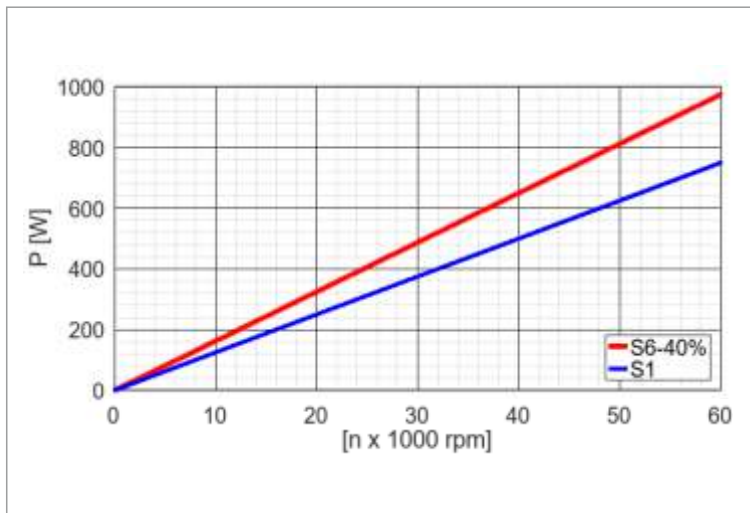


AUSSTATTUNG

C	4x Hybridkugellager
I	Werkzeugwechselsensoren 3x Digital (TO, TI, NT)
K	Werkzeugaufnahme HSK-E16
O	Lageranordnung für höhere axiale Steifigkeit
Weitere Optionen:	
P	Kugellager fett-dauergeschmiert CP = 52'000min ⁻¹ o. CCP = 58'000min ⁻¹
W _n	Innere Kühlmittelzufuhr



- › Asynchronmotor
S1: 3.9A/200-240V, p=1 (2 Pole)
- › Öl-luftgeschmierte Präzisionskugellager
- › Spindelgehäuse mit Flüssigkeitskühlung
- › Werkzeugaufnahme für Werkzeughalter mit Schulterplananlage pneumatisch lösend, mechanisch spannend
- › Rotierendes Labyrinth, Sperrluft und Konusreinigung
- › Motor-Thermistor
- › Gehärtete und geschliffene Spindelbauteile
- › Verbindungselemente mit Feingewinden
- › Plan- und Rundlauf im Konus $\leq 1\mu\text{m}$
- › Alle rotierenden Teile bei $n_{\text{max}} < G1$ gewuchtet



SWITZERLAND
IBAG Switzerland AG
Oberfeldstrasse 20
CH-8302 Kloten

t. +41 43 888 33 33
ibag@ibag.ch
www.ibag.ch

GERMANY
IBAG Deutschland GmbH
Schreinerweg 10
DE-51789 Lindlar

t. +49 2266 4780 0
ibag@ibag.de
www.ibag.de

FRANCE
IBAG HSC Technology Sàrl
ZA du Sandholz
FR-67110 Niederbronn-
les-Bains

t. +33 3 88 80 93 30
ibag@ibag.fr
www.ibag.fr

CZECH REPUBLIC
IBAG CZ sro
ibag@ibag.cz
www.ibag.cz

USA
IBAG North America
80, Republic Drive
North Haven, CT 06473

t. +1 203 407 0397
sales@ibagna.com
www.ibagnorthamerica.com

TAIWAN
IBAG HSC Tech. Co., Ltd.
No. 341, Sec 4, Yatan Rd.,
Daya Dist., Taichung City 428

t. +886 4 2560 2968
ibag@ibag-hsc.com
www.ibag-hsc.com